



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số hiệu:	B5-03-10
Lần sửa đổi:	02
Ngày ban hành:	01/4/2019
Trang:	1/ 5

SƠN NHŨ BẠC CHỊU NHIỆT 1 THÀNH PHẦN

Mô tả sản phẩm

- Là sơn phủ một thành phần, trên cơ sở nhựa gốc Silicone acrylic. Sản phẩm này chịu nhiệt lên tới 175 °C.
- Dùng làm lớp chống rỉ, lớp trung gian hay lớp phủ hoàn thiện trong môi trường khí quyển
- Thích hợp dùng làm sơn phủ trên bề mặt chuẩn bị tốt của thép carbon, nhôm, thép tráng kẽm và thép không rỉ.

Mục đích sử dụng

- Công nghiệp: Được thiết kế như là sơn chịu nhiệt. Đề nghị dùng làm lớp phủ hoàn thiện cho bề mặt bọc cách nhiệt trong hệ thống sơn có lớp chống rỉ phù hợp.
- Sơn trực tiếp lên bề mặt **thép mạ kẽm** đã được làm sạch.

Màu sắc

- Nhũ bạc.
- Do có sự thay đổi trong tính ổn định về nhiệt của bột màu trong sơn, nên màu sắc có thể bị thay đổi nhẹ khi nung nóng màng sơn. Lưu ý rằng sự thay đổi này sẽ không gây ảnh hưởng tới hiệu năng bảo vệ của màng sơn.

Thông số sản phẩm

Đặc tính	Thử nghiệm/Tiêu chuẩn	Mô tả
Tỷ trọng	TCVN 10237-1 : 2013	1.0 kg/l
Thể tích chất rắn	ISO 3233	47 ± 3 %
VOC – Các hợp chất hữu cơ dễ bay hơi	TCVN 10370-1 (ISO 11890-1)	417 g/l
Cấp độ bóng (GU 60°)	TCVN 2101 (ISO 2813)	45 - 75

- Những giá trị trên là những giá trị tiêu biểu cho những sản phẩm được sản xuất bởi nhà máy, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc.

Chiều dày đề nghị cho mỗi lớp sơn

- **Dãy thông số kỹ thuật tiêu chuẩn đề nghị**

Chiều dày khô	20 – 30 μm
Chiều dày ướt	45 – 65 μm
Định mức phủ lý thuyết	17.6 – 20 m ² /lít



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số hiệu:	B5-03-10
Lần sửa đổi:	02
Ngày ban hành:	01/4/2019
Trang:	2/ 5

Chuẩn bị bề mặt

- Nhằm bảo đảm độ bám dính lâu dài của lớp sơn, bề mặt cần sơn phải được xử lý và làm sạch theo tiêu chuẩn ISO 8501 hay tiêu chuẩn xây dựng Việt Nam TCVN 8790:2011 như sau:

Bảng tổng kết cho công tác chuẩn bị bề mặt

Chất nền vật sơn	Chuẩn bị bề mặt	
	Tối thiểu	Đề nghị
Thép carbon	Làm sạch hết các loại bụi bẩn, dầu mỡ, nhất là xỉm gỉ, sơn cũ và các vật lạ bằng phương pháp thổi mạnh.	Sa 2½ (TCVN 8790:2011)
Thép không rỉ	Bề mặt nên được phun hạt lướt qua với góc phun 45-60°, giảm áp suất đầu vòi để tạo độ nhám bề mặt phù hợp khi sử dụng loại hạt phi kim loại được phê duyệt.	Sa 2½ (TCVN 8790:2011)
Nhôm	Bề mặt phải được chà nhám bằng máy hay bằng tay, sử dụng máy nhám hay đĩa mài nhám có hạt phi kim loại để tạo độ nhám bề mặt.	St 3 (TCVN 8790:2011)
Tôn tráng kẽm	Bề mặt phải sạch, khô và có độ nhám tốt.	Sa 1 (TCVN 8790:2011): Thổi hạt lướt, sử dụng hạt phi kim loại để tạo một bề mặt sạch và có độ nhám đều.
Bề mặt sơn	Lớp sơn tương thích sạch, khô và không bị hư hại	St 3 (TCVN 8790:2011)

Thi công

Phương pháp thi công

- Sản phẩm có thể được thi công bằng:
 - + Dạng phun: Sử dụng máy phun sơn thông thường hoặc máy phun sơn áp lực cao.
 - + Cọ/chổi sơn: Được đề nghị dùng cho công tác sơn dặm vá góc cạnh và diện tích nhỏ. Cần thận để đạt được chiều dày khô quy định.
 - + Ru-lô/con lăn: Có thể sử dụng cho diện tích nhỏ. Không đề nghị dùng cho lớp chống rỉ đầu tiên. Cần thận để đạt được chiều dày khô quy định.

Tỷ lệ pha trộn (theo thể tích)

- Một thành phần



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số hiệu:	B5-03-10
Lần sửa đổi:	02
Ngày ban hành:	01/4/2019
Trang:	3/ 5

Dung môi pha loãng/ vệ sinh

- Chất pha loãng: Thinner No. 09

Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn

Áp lực tại đầu súng phun	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Cỡ béc	0.33 – 0.46 mm (0.013 – 0.018")
Bầu lọc	Bảo đảm bầu lọc phải sạch

Tỷ lệ pha loãng

Sơn phun	40 – 45%
Sơn cọ	10 – 20%

Chú ý

- Đây là sản phẩm dân dụng.
- Thi công phù hợp với quy trình kỹ thuật của SEA.
- Khi thi công sơn phải trang bị đồ bảo hộ cá nhân phù hợp khi sử dụng sản phẩm này.
- Hướng dẫn này dựa trên kiến thức hiện tại về sản phẩm. Bất cứ thay đổi nào để phù hợp cho từng điều kiện ở công trường, cần phải được chấp thuận bởi đại diện của SEA trước khi tiến hành.

Thời gian khô và đóng rắn

Nhiệt độ bề mặt:	20°C	30°C
Khô bề mặt:	0.75h	0.5h
Khô để đi lại được:	24h	24h
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu:	24h	24h

- Thời gian khô và đóng rắn được xác định trong điều kiện nhiệt độ được kiểm soát và độ ẩm tương đối dưới 85%, và ở chiều dày khô trung bình của sản phẩm.
- Màng sơn mới thi công có thể có đặc tính cơ lý thấp hơn thiết kế. Mặc dù vậy, ảnh hưởng này có thể được khắc phục bằng cách gia tăng nhiệt cho hệ sơn ở 100-150°C trong vòng 1 giờ.
- **Khô bề mặt** : Giai đoạn khô mà khi nhấn nhẹ lên màng sơn sẽ không để lại dấu tay hay cảm thấy bị dính.
- **Khô để đi lại được** : Thời gian tối thiểu trước khi màng sơn có thể chịu được việc đi lại trên nó mà không để lại vết hằn hay hư hại.
- **Khô để sơn lớp kế, tối thiểu** : Thời gian ngắn nhất cho phép trước khi có thể sơn lớp kế.
- Các thông số trên chỉ mang tính chất hướng dẫn. Thời gian khô thực tế trước khi sơn lớp kế có thể ngắn hay dài hơn phụ thuộc vào chiều dày màng sơn, thông thoáng, hệ sơn bên dưới, yêu cầu về vận chuyển lắp ráp sớm v.v.

Chịu nhiệt

	Nhiệt độ	
	Liên tục	Tối đỉnh
Khô khí quyển	175°C	-



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số hiệu:	B5-03-10
Lần sửa đổi:	02
Ngày ban hành:	01/4/2019
Trang:	4/ 5

Tính tương thích của sản phẩm

- Tùy vào môi trường thực tế mà hệ sơn chịu đựng, có thể sử dụng nhiều loại sơn lót và sơn phủ khác nhau để kết hợp với sản phẩm này. Một vài thí dụ như bên dưới. Xin liên hệ với SEA để có thêm chi tiết.

Lớp trước : Epoxy, kềm silicate, silicone acrylic, đa trùng hợp

Lớp kế : Acrylic/ silicon acrylic

Đóng gói

Thể tích	Cỡ thùng chứa
(lít)	(lít)
5 / 20	5 / 20

- Thể tích nêu trên là thể tích khi được sản xuất ở nhà máy.

Lưu trữ

- Sản phẩm này cần được bảo quản an toàn. Bảo quản sản phẩm ở nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt, cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín. Vận chuyển cẩn thận.

Thời gian lưu kho

- Sơn phủ acrylic: 24 tháng

- Thông tin trên là thời gian lưu kho tối thiểu, sau thời gian này, có thể cần thiết phải kiểm tra lại trước khi đưa sản phẩm vào sử dụng.

Vận chuyển

- Lưu ý vận chuyển cẩn thận.

Sức khỏe và an toàn

- Xin tuân theo những lưu ý phòng ngừa ghi trên nhãn thùng sơn.
- Sử dụng trong điều kiện thông thoáng.
- Không hít bụi sơn.
- Tránh tiếp xúc trực tiếp với da.
- Khi bị dính vào da, phải ngay lập tức rửa bằng dung dịch vệ sinh, xà bông và nước. Nếu bị bắn vào mắt phải rửa mắt bằng nước sạch và đến cơ sở y tế ngay lập tức.

Độ dao động màu sắc

- Sản phẩm được sử dụng làm lớp chống rỉ thì có thể bị thay đổi nhẹ về màu sắc theo từng mẻ sản xuất.
- Những sản phẩm này có thể bị bạc màu và phân hóa khi tiếp xúc với ánh nắng mặt trời và thời tiết ngoài trời.

Trường hợp miễn trừ



TÀI LIỆU KỸ THUẬT SẢN PHẨM

Số hiệu:	B5-03-10
Lần sửa đổi:	02
Ngày ban hành:	01/4/2019
Trang:	5/ 5

- Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của SEA, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm SEA được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của SEA, nên SEA chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu cụ thể về điều kiện sử dụng. SEA có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

- Người sử dụng phải tham khảo tài liệu kỹ thuật sản phẩm của SEA, những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Phát hành, ngày tháng năm